

LIMITES D'UTILISATIONS

(Données constructeurs)



Le choix des composants d'un système frigorifique est fonction entre autre des températures et des puissances frigorifiques désirées. En ce qui concerne le compresseur ou le groupe de condensation il est impératif de respecter les limites d'utilisation fixées par le constructeur, conditions sine qua non à un fonctionnement fiable et économique du système.

Plage de température

Température d'évaporation : Le minimum et le maximum sont fixés pour chaque modèle, consulter le catalogue ou les fiches techniques.

Température de condensation : La limite est fonction du modèle et de l'application, consulter les fiches techniques. En règle générale la température de condensation maximum est fixée à environ 60°C.

Température ambiante : Maximum 32°C ou 43° C en condition tropicale.

Réfrigérant : L'utilisation d'un réfrigérant autre que celui préconisé annule la garantie. L'emploi des hydrocarbures tels que le R600A ou R290 sont strictement réservés au constructeur autorisé par le fabricant. Embraco et Fabimport rejettent toute responsabilité en cas d'explosion ou d'incendie suite à l'utilisation de ces gaz sans autorisation.

Température maximum de refoulement (mesurer à 10 cm sur le tube)

Compresseur R12 → 110° C
R22 - R502 - R134A - R404A . R407C → 125° C

Pression de condensation maximum

Compresseur R12 . R134A → 12.7 bars
R22 . R407C → 21 bars
R404A - R502 → 23 bars

Temps de fonctionnement : Maximum 20 heures sur 24.

Tension au démarrage : Minimum 90% de la tension nominale.

Cycle : 5 par heure maximum

Modèle avec relais PTC . compter 5 mn pour redémarrer après un arrêt

Fiche technique individuelle

Faxer votre demande précise au **01 48 66 21 70**



Informations valables pour tous les compresseurs LG. Se référer à la fiche individuelle pour les puissances, enveloppe de température mini/maxi, et information mécanique et électrique.

Limite de température

Température de refoulement : pour R22 - R407C - R404A → 115°C maximum relevé à 25 cm sur le tube de refoulement et minimum 30°C supérieur à la température d'évaporation.

Température de la cloche : 100°C maximum au centre de la partie haute et minimum 20°C supérieur à la température d'évaporation.

Température du moteur : maximum 135°C

Température des gaz aspirés : surchauffe minimum 3°C

Température ambiante : dépend des autres températures

Nombre de cycles

Maximum : 6 par heure

Tension au démarrage mini. : -15% de la tension prévue

Tension de service : +/- 10% de la tension prévue

Taux de compression

Consulter les fiches individuelles, ne rester aux limites que pour une très courte période.

Tension, charge d'huile, température d'évaporation, température de condensation

Consulter les fiches individuelles

Température interne maximum (valable pour les compresseurs assemblés avec des sondes thermocouple sur la tête du cylindre, le moteur et un carter d'huile)

Température de refoulement : 115°C

Carter d'huile : 110°C

Température des enroulements du moteur : 135°C

Fiche technique individuelle

Faxer votre demande précise au **01 48 66 21 70**